

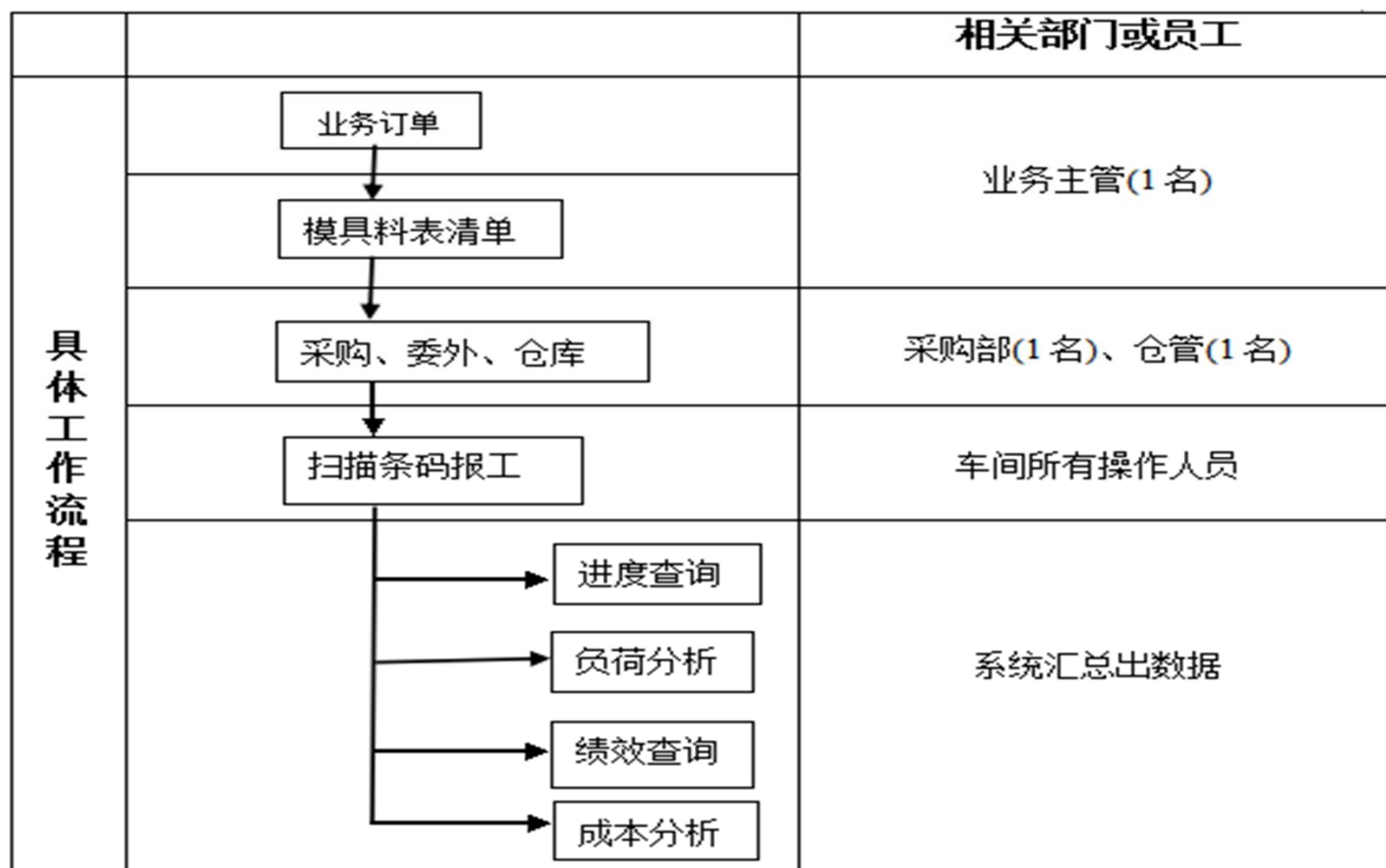
JW-EM3 模企宝

快速引导书

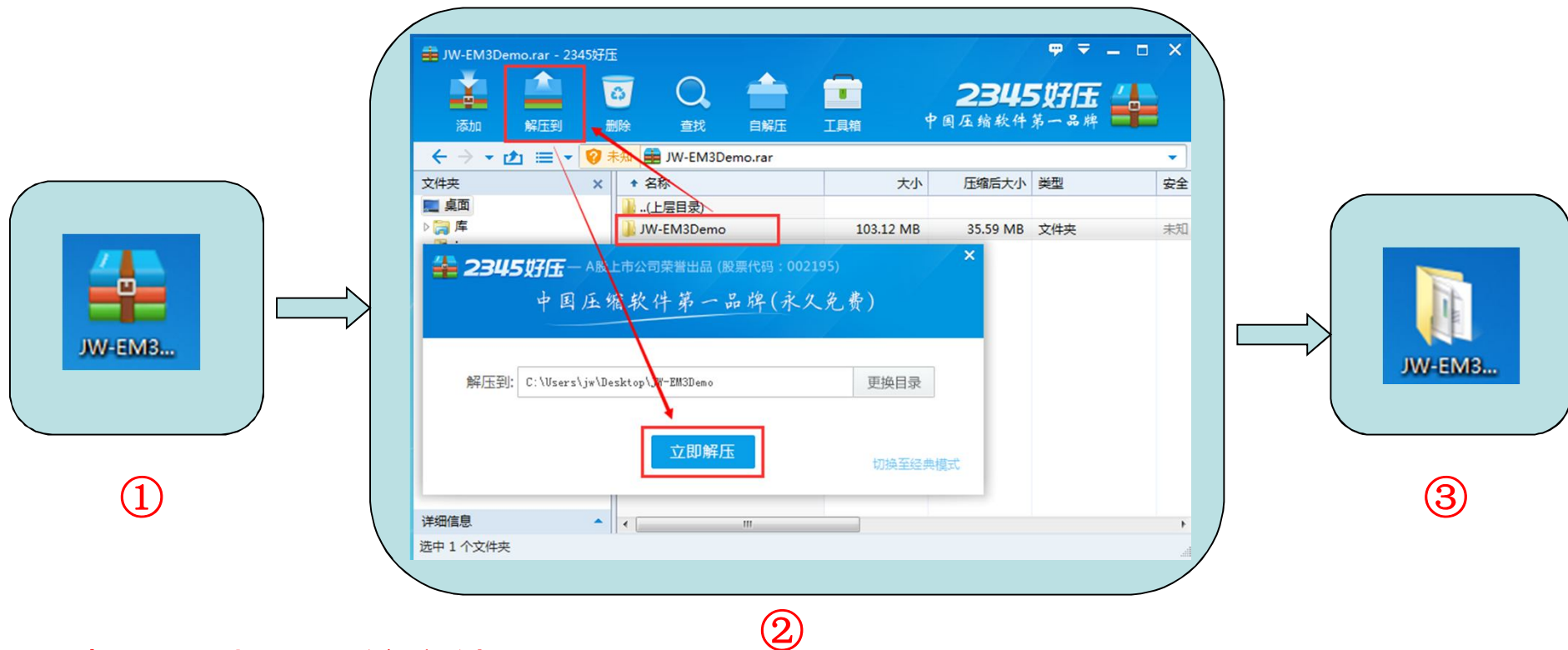
东莞市精纬软件有限公司



流程图



安装模企宝



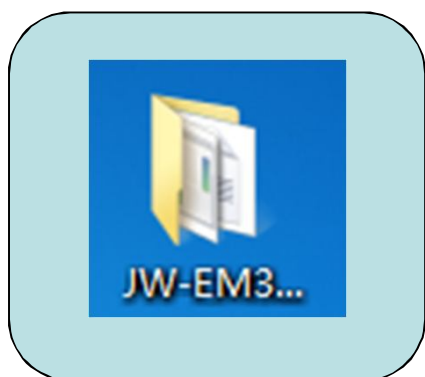
步骤1：打开压缩文件

步骤2：把该文件解压到桌面

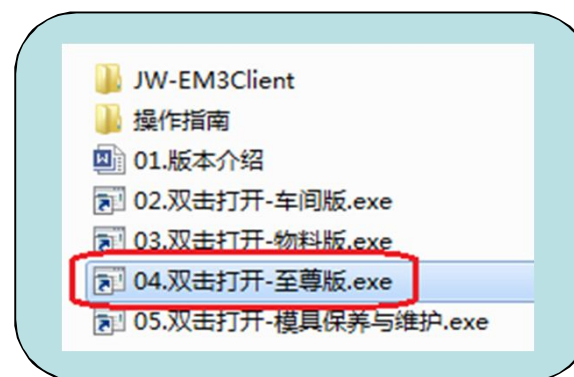
步骤3：解压后的文件夹如图



打开模企宝



①



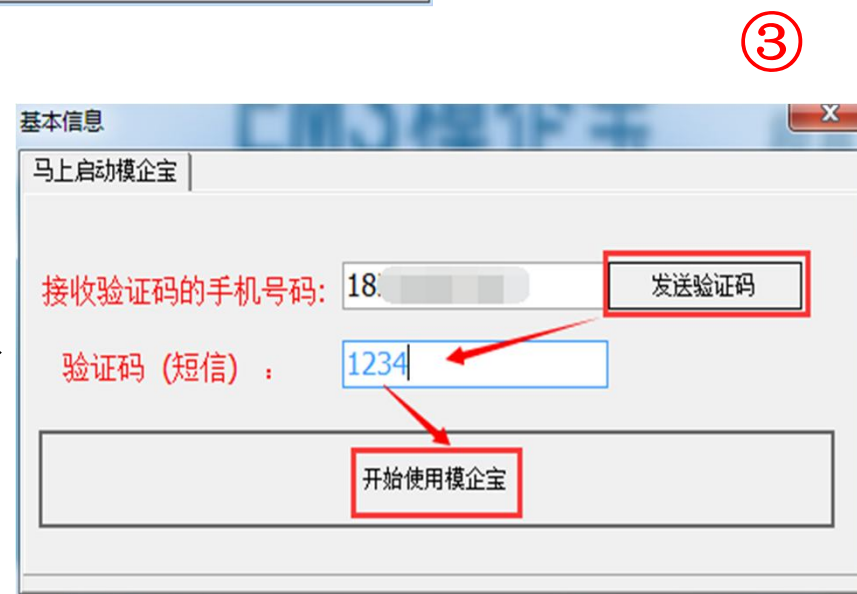
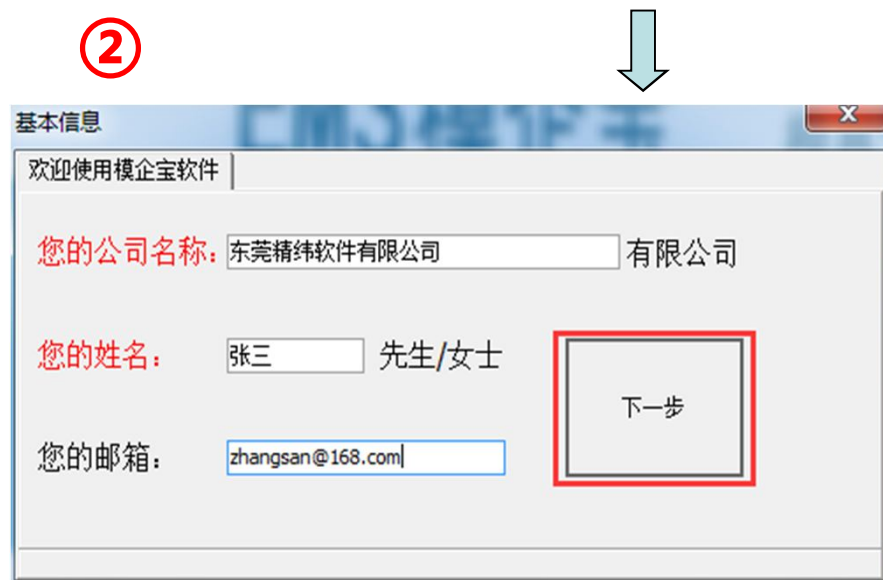
②

步骤1：打开模企宝文件夹

步骤2：打开至尊版.exe



进入软件



进入业务订单

主要导航 - (模企宝-体验版)

系统 窗口

主要导航 [X] 采购收货 [X] 机台稼动率 [X]

导航图

我的流程 编辑流程图

短信发送 错误报告 精纬软件

400-600-6827

EM3模企宝——至尊版

菜单 MENU

项目生管

采购委外

仓库管理

模具车间

进度查询

负荷分析

绩效统计

模具成本

资料设置

业务订单

模具料表清单

订单完成

模具项目安排

模具项目反馈

模具进度

模具BOM明细

工程无BOM清单

制程安排明细

工件工时差异率

工序执行差异率

我的流程

错误报告

精纬软件 ©EM3系列产品 • Since 2002

项目生管视频播放

更多精纬模企宝视频

导航图 简易操作 通知信息 待审单据

服务器:219.142.203.11 账套:模企宝至尊版 登录名称:admin 姓名:管理员 精纬模具管理系统 (JW-EM3) 全国统一电话: 400-600-6827 E-Mail: service@jworp.com [Ver: 8.0.0.9320]

步骤1：
点击主要导航

步骤2：
点击项目生管

步骤3：
进入新增订单



制作业务订单

业务订单 - 新增 - (模企宝-体验版)

系统 窗口

主要导航 [X] 业务订单 - 新增 [X]

新增单据(F4) 删除 保存 审核 查询 刷新 前单 后单 打印 关联功能(F2) 退出

单据类型 快速制造订单

单据编号 0132 单据日期 2015/4/28 16:18:00 单据制作 管理员 单据审核 审核时间 打印

客户名称 安卓 经手人 管理员 要求送货 2015/5/27 套订单号

接单类型 新模

备注

编辑

模具编号	客户模号	客户图号	产品名称	简图	选择文件	预定日期	图纸存放路径	数量	备注	产成品	暂送数	直接品	品检入	直接销	结案	结案时
text01			text			2015/5/27		1.0000		0.00				0.00	<input type="checkbox"/>	

记录数量: 1 of 1

服务器: 219.142.203.11 账套: 模企宝至尊版 登录名称: admin 姓名: 管理员 精纬模具管理系统 (JW-EM3) 全国统一电话: 400-600-6827 E-Mail: service@jwerp.com [Ver: 8.0.0.9320]

步骤1：新增单据

步骤2：填写单据

步骤3：保存并审核

注意：红色项为必填项



东莞市精纬软件有限公司 模企宝

视频播放：本地链接

优酷链接

进入模具料表清单



制作模具料表清单1

模具料表清单(BOM)-新增 - (模企宝-体验版)

系统 窗口

主要导航 [X] 业务订单 - 新增 [X] 模具料表清单(BOM)-新增 [X]

新增单据(F4) 删除 保存 审核 查询 刷新 关联功能(F2) 打印 退出

查询条件 单据日期 2015/4/28 到 2015/4/28 快速查询 工件代码 查询工件

项目 ①

标准件 加工件 ③

新增内容 ②

步骤1：选择项目

步骤2：新增内容（空白处右键）

步骤3：填写单据

步骤4：保存

已排	顺序	工件代码	工件名称	BOM数量	材质	工件规格	加工要求	加
	10	text-V01	text-V01/text-V01	1.0000	SKD11	11*11*11		

工件制程安排

工艺路线 增加工序 删除工序 默认时间 09:50:26

加工顺序	工序	工时(分钟)	预计开工日期	预计完工日期	预计委外	加工要求	异常重工	备注	实际开始时间	实际完成
20.00	磨床	0	2015/4/28	2015/4/29						
30.00	快走丝	0	2015/4/28	2015/4/29						
40.00	普通车	0	2015/4/28	2015/4/29						
50.00	CNC精钻	0	2015/4/28	2015/4/29						

服务器:219.142.203.11 账套:模企宝至尊版 登录名称:admin 姓名:管理员 精纬模具管理系统(JW-EM3) 全国统一电话:400-600-6827 E-Mail:service@



制作模具料表清单2

模具料表清单(BOM)-新增 - (模企宝-体验版)

系统 窗口

主要导航 [X] 业务订单 - 新增 [X] 模具料表清单(BOM)-新增 [X]

新增单据(F4) 删除 保存 审核 查询 刷新 关联功能(F2) 打印 退出

查询条件 单据日期 2015/4/28 到 2015/4/28 快速查询 工件代码 查询工件

项目

标准件 加工件

模具编号 已审核 已

text01 0208 0207 text 0205 MK0004 0200 0199 0192 0187 0179 0176 0175 0166 111111 0163 0165 0024 0021 0020 0018 0159 0151 0154

已审核 已

已排 顺序 工件代码 工件名称 BOM数量 材质 工件规格 加工要求 加

10 text-V01 text-V01/text-V01 1.0000 SKD11 11*11*11

步骤5：选择工艺路线/添加工序

步骤6：保存并审核

新增内容 Ctrl+N

常用加工件

订单转为料表清单 Ctrl+B

导入Excel BOM

导入条码 BOM

复制此工件工艺路线

粘贴工件工艺路线

向下粘贴

复制内容 1

复制内容

删除 Ctrl+D

保存 Ctrl+S

查询 Ctrl+F

刷新 Ctrl+R

预览... Ctrl+W

打印 Ctrl+P

全屏显示

最佳宽度

统计显示

记录数量: 1

服务器:219.142.203.11 账套:模企宝至尊版 登录名称:admin 姓名:管理员 精纬模具管理系统(JW-EM3) 全国统一电话: 400-600-6827 E-Mail: service@

工件制程安排

工艺路线 增加工序 删除工序 默认时间 09:50:26

加工顺序	工序	工时(分钟)	预计开工日期	预计完工日期	预计委外	加工要求	异常重工	备注	实际开始时间	实际完成
20.00	磨床	0	2015/4/28	2015/4/29						
30.00	快走丝	0	2015/4/28	2015/4/29						
40.00	普通车	0	2015/4/28	2015/4/29						
50.00	CNC精钻	0	2015/4/28	2015/4/29						



打印模具料表清单工票

模具料表清单(BOM)-新增 - (模企宝-体验版)

系统 窗口

主要导航 [X] 业务订单 - 新增 [X] 模具料表清单(BOM)-新增 [X]

新增单据(F4) 删除 保存 审核 查询 刷新 关联功能(F2) 打印 退出

查询条件 单据日期 2015/4/28 到 2015/4/28 快速查询 工件代码 查询工件

项目

模具编号	已审核	已
text01	<input type="checkbox"/>	
0208	<input checked="" type="checkbox"/>	
0207	<input checked="" type="checkbox"/>	
text	<input checked="" type="checkbox"/>	
0205	<input checked="" type="checkbox"/>	
MK0004	<input checked="" type="checkbox"/>	
0200	<input checked="" type="checkbox"/>	
0199	<input checked="" type="checkbox"/>	
0192	<input type="checkbox"/>	
0187	<input type="checkbox"/>	
0179	<input type="checkbox"/>	
0176	<input type="checkbox"/>	
0175	<input type="checkbox"/>	
0166	<input checked="" type="checkbox"/>	
111111	<input type="checkbox"/>	
0163	<input type="checkbox"/>	
0165	<input type="checkbox"/>	
0024	<input type="checkbox"/>	
0021	<input type="checkbox"/>	
0020	<input type="checkbox"/>	
0018	<input type="checkbox"/>	
0159	<input type="checkbox"/>	
0151	<input type="checkbox"/>	
0154	<input type="checkbox"/>	

标准件 加工件

已排	顺序	工件代码	工件名称	BOM数量	材质	工件规格	加工要求	加工方式	取消工件	备注	建立时间
<input checked="" type="checkbox"/>	10	text-V01	text-V01/text-V01	1.0000	SKD11	11*11*11			<input type="checkbox"/>		2015/4/28 16:23:00

进行车间条码报工需要扫描此工件条码

Printing 模具料表清单(BOM)-新增

样式设计 打印 导出报表 前页 1 后页 显示比例 刷新 退出

日期: 2015/4/28 16:38:09

东莞市精纬软件有限公司
工件工程表

订单编号: 0132 订单日期: 2015/4/28 16:18:00 客户代码: AZ 交货日期: 2015/5/27

客户模号: 客户图号: 工程编号: text01 厂内编号: text01

工件名称: text-V01/text-V01 工件规格: SKD11/11*11*11 工件数量: 1

顺序	工序	预估工时(分)	预计开始日期	预计完成日期	计划委外	加工要求	备注	实际开始日期	实际完成日期	实际工时(分)	机台
10	铣床	0	2015/4/28	2015/4/29	F						
20	磨床	0	2015/4/28	2015/4/29	F						
30	快走丝	0	2015/4/28	2015/4/29	F						

服务器: 219.142.203.11 账套: 模企宝

数量: 1



进入采购申请

主要导航 - (模企宝-体验版)

系统 窗口

主要导航 [X]

导航图

我的流程 编辑流程图

短信发送 错误报告 精纬软件

400-600-6827

EM3模企宝——至尊版

菜单 MENU

① 项目生管

② 采购申请 明细

采购委外

仓库管理

模具车间

进度查询

负荷分析

绩效统计

模具成本

资料设置

采购订单 明细

委外订单 明细

采购申请执行状态

委外申请执行状态

采购订单执行状态

委外订单执行状态

采购订单执行过程

委外订单执行过程

采购供应商对账单

委外供应商对账单

采购供应商延期供货

委外供应商延期供货

仓库

精纬软件 ©EM3系列产品 • Since 2002

采购委外视频播放

更多精纬模企宝视频

我的流程

错误报告

导航图 简易操作 通知信息 待审单据

服务器:219.142.203.11 账套:模企宝至尊版 登录名称:admin 姓名:管理员

精纬模具管理系统 (JW-EM3) 全国统一电话: 400-600-6827 E-Mail: service@jwerp.com [Ver: 8.0.0.9320]



制作采购申请1

采购申请 - (模企宝-体验版)

系统 窗口

主要导航 [X] 业务订单 - 新增 [X] 模具料表清单(BOM)-新增 [X] 采购申请 [X]

新增单据(F4) 选择单据(F5) 删除 保存 审核 查询 刷新 前单 后单 打印 退出

单据类型: ②

① 单据编号: 单据日期: 2015/4/28 16:53:00 单据制作: 管理员 单据审核: 审核: ③

申请部门: 总经办 申请人: 管理员 需求日期: / /

采购类型:

备注:

编辑

申请原因	模具编号	物品编号	物品名称	规格	单位	数量	需求日期	用途	加工要求	加工方式	备注
<无数据,请新增或查询>											

服务器:219.142.203.11 账套:模企宝至尊版 登录名称:admin 姓名:管理员 精纬模具管理系统(JW-EM3) 全国统一电话:400-600-6827 E-Mail:service@jwerp.com [Ver: 8.0.0.9320] 记录数量: 0 of 0

步骤1：新增单据

步骤2：选择单据类型（模具BOM申请）

步骤3：选择单据



制作采购申请2

采购申请 - (模企宝-体验版)

系统 窗口

主要导航 [X] 业务订单 - 新增 [X] 模具料表清单(BOM)-新增 [X] 采购申请 [X]

新增单据(F4) 选择单据(F5) 删除 保存 审核 查询 刷新 前单 后单 打印 退出

未审

单据编号 单据日期 2015/4/28 16:53:00 单据制

申请部门 总经办 申请人 管理员 需求日期

采购类型 备注

编辑

申请原因 模具编号 物品编号 物品名称

模具BOM申请

单据导出(F6) 选择导出(F7) 查询 刷新 内容修改导出 打印 退出

单据日期 2015/3/1 至 2015/7/7

主表项目 模具编号 类似于

从表项目 物品编号 类似于 F5...

快速查询 ☐ 所有数据 ☐ 扫描条码(F12)

模具编号	工程号	客户模号	客户图号
test	test		

浏览

需采购	物品编号	物品名称	类别	规格	单位	数量	加工要	备注	工序工	加工要求	加工方式
<input type="checkbox"/>	1505040002	1505040002/TEST	P02	SKD11	件	1					

记录数量: 1 of 1

0 %

服务器: 219.142.203.11 账套: 模企宝至尊版 登录名称: admin 姓名: 管理员 精冲模具管理系统 (JW-ERP) 全国统一电话: 400-600-0827 E-Mail: service@jwerp.com [ver: 8.0.0.9520]

步骤4：选定模具编号

步骤5：单据导出并关闭

该窗口

步骤6：填写单据

步骤7：保存并审核



制作采购订单

采购订单 - (模企宝-体验版)

系统 窗口

主要导航 [X] 业务订单 - 新增 [X] 模具料表清单(BOM)-新增 [X] 采购申请 [X] 采购订单 [X]

新增单据(F4) 选择单据(F3) 删除 保存 审核 查询 刷新 前单 后单 打印 退出

单据类型: 采购订单

单据编号: 单据日期: 2015/4/28 19:04:00 单据制作: 管理员 单据审核: 审核时间: 打印

供应商: 申请部门: 总经办 订购员: 管理员 币别: 送货方式: 需求日期: // 汇率: 付款方式: 税别: 采购类型: 备注:

编辑

申请原因	物品编号	物品名称	规格	单位	需求日期	材料金额	数量	未税单价	税率	税金
0										

服务器: 219.142.203.11 账套: 模企宝至尊版 登录名称: admin 姓名: 管理员 精纬模具管理系统

采购订单

单据导出(F6) 选择导出(F7) 查询 刷新 内容修改导出 打印

单据日期: 2015/2/27 至 2015/6/27

主表项目: 单据号码 类似于 快速查询

从表项目: 模具编号 类似于 F5...

单据号码	单据日期	经手人	要求到货日期
PR20150428004	2015/4/28 19:00:00	管理员	2015/5/27
PR20150416001	2015/4/16 14:02:00	管理员	2015/4/23
PR20150410001	2015/4/10 11:17:00	管理员	2015/4/11

<无数据,请新增或查询>

浏览

加工方	模具编号	工程号	物品名称	物品编号	物品类别	物品规格	物品单位	加工要求	数量
	text01	text01	text-V01/1	TEXT-V01	其他	SKD11/11	PCS		1.0000

步骤1：新建单据并选择单据

步骤2：选择单据号码并单据导出

步骤3：填写单据

步骤4：保存并审核



制作采购简易收货单

采购收货 - (模企宝-体验版)

系统 窗口

主要导航 [X] 采购收货 [X]

新增单据(F4) 选择单据(F5) 删除 保存 审核 查询 刷新 前单 后单 打印 退出

单据类型 采购简易收货

单据编号 单据日期 2015/4/29 14:08:00 单据制作 管理员 单据审核 审核时间 打印

供应商 仓库名称 业务员 管理员

送货单号

备注

编辑

模具编号	物品编号	物品名称	助记编号	助记描述	规格	单位	单价	金额
<无数据,请>								

步骤1：新增单据、选择单据

步骤2：选定单据并导出

步骤3：填写单据

步骤4：保存并审核

单据导出(F6) 选择导出(F7) 查询 刷新 内容修改导出 打印 退出

单据日期 2015/2/28 至 2015/6/28

主表项目 单据号码 类似于

从表项目 客户模号 类似于 F5...

单据号码	单据日期	经手人	要求到货日期	单据制作	供应商
1504240001	2015/4/24 22:44:00	管理员	2015/4/30	管理员	阿里
1504170002	2015/4/17 9:34:00	JWSOFT	2015/4/30	JWSOFT	阿里
1504170001	2015/4/17 9:23:00	JWSOFT	2015/4/24	JWSOFT	三惠
1504150003	2015/4/15 16:28:00	管理员	2015/4/16	管理员	澳凯

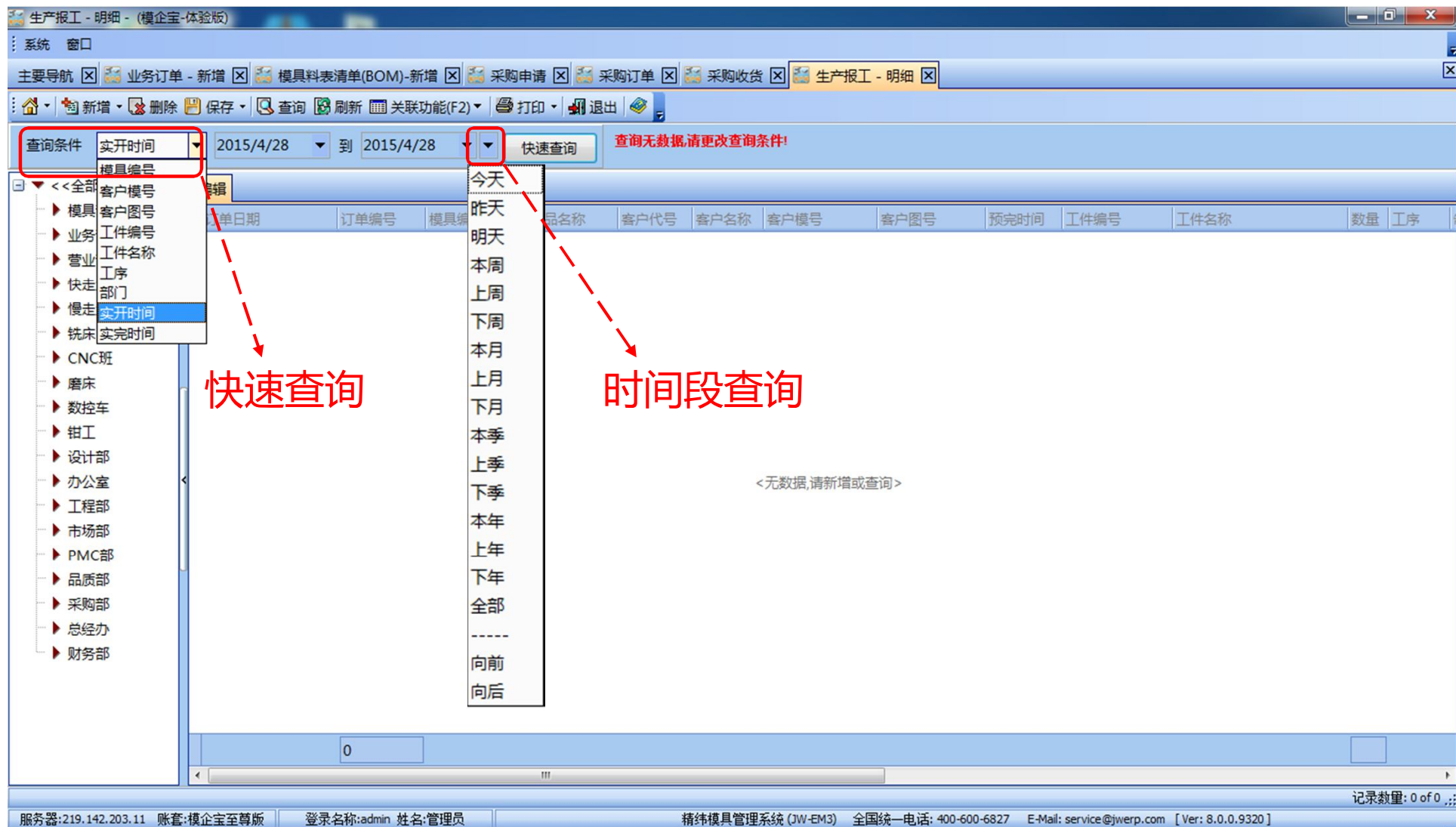
浏览

客户模号	客户图号	模具编号	工程号	物品名称	物品编号	物品类别	物品规格	物品单位	数量	单价
		0205	0205	15042400	15042400	其他	CR12	PCS	1.0000	1

服务器:219.142.203.11 账套:模企宝至尊版 登录名称:admin 姓名:管理员 精纬模具



查询数据1



查询数据2

生产报工 - 明细 - (模企宝-体验版)

系统 窗口

主要导航 [X] 生产报工 - 明细 [X]

新增 删除 保存 查询 刷新 关联功能(F2) 打印 退出

查询条件 实开时间 1915/4/27 到 2115/4/27 快速查询

输入查询条件 可进行多条件查询

查询窗口

组合条件

查询方案

单据主体

项目	字段	操作	值	逻辑
项目1	模具编号	LIKE		AND
项目2	客户模号	LIKE		AND
项目3	客户图号	LIKE		AND
项目4	工件编号	LIKE		AND
项目5	工件名称	LIKE		AND
项目6	工序	LIKE		AND
项目7	部门	LIKE		AND
项目8	实开时间	LIKE		AND
项目9	实完时间	LIKE		

查询

关闭

记录数量: 1 of 132

服务器: 219.142.203.11 账套: 模企宝至尊版 登录名称: admin 姓名: 管理员 精纬模具管理系统 (JW-EM3) 全国统一电话: 400-600-6827 E-Mail: service@jwerp.com [Ver: 8.0.0.9320]



图形显示——直方图



通过选择图形类型变
化图形显示的形式

通过改变Y轴标记变换
图形显示中Y轴表示的
内容





谢谢！

免费下载：

[HTTP://WWW.JWMQB.COM/](http://www.jwmqb.com/) (精纬:JW 模企宝:MQB)

视频介绍：

[HTTP://WWW.YOUKU.COM/](http://www.youku.com/) (优酷搜索: 模企宝)

东莞市精纬软件有限公司

地址: 广东省东莞市
电话: 0769-82823377
网址: www.jwmqb.com

业务咨询: 周先生
联系电话: 0134-5060-2692
全国热线: 400-600-6827